

Институт электросварки им. Е.О. Патона НАН Украины

◇
Ассоциация «Электрод»

◇
Международная ассоциация «Сварка»

◇
Общество сварщиков Украины

◇
Российское научно-техническое сварочное общество



VIII МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

«СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ»

ПРОГРАММА КОНФЕРЕНЦИИ

*Институт электросварки им. Е.О. Патона НАН Украины
г. Киев, 16–18 июня 2014 г.*



Информационная поддержка —
журнал «Автоматическая сварка»



Киев 2014

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ПРОГРАММНЫЙ КОМИТЕТ

академик НАН Украины И.К. Походня,
ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ
академик НАН Украины Л.М. Лобанов,
ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ
академик НАН Украины К.А. Ющенко,
ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ
А.В. Баранов, ЦНИИ КМ «Прометей», Россия
к.т.н. М.Ф. Гнатенко, «Велма», Украина
А.А. Голякевич, «ТМ.ВЕЛТЕК», Украина
д.т.н. В.В. Головки, ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ
П.А. Косенко, ОЗСМ ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ
В.П. Костюченко, «ИнтерПро», Россия
д.т.н. В.Н. Липодаев, ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ
И.М. Лившиц, «Ижорские сварочные материалы», Россия
А.П. Мажилин, «Уральский электродный завод», Россия
к.т.н. А.Е. Марченко, ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ
П.Н. Погребной, ООО «Фрунзе-электрод», Украина
Е.А. Палиевская, ООО «Техпром», Россия
д.т.н. З.А. Сидлин, ООО «Техпром», Россия
В.П. Слободянюк, ПАО «ПлазмаТек»
д.т.н. О.И. Степков, РНТСО, Россия
к.т.н. В.Г. Фартушный, Общество сварщиков Украины
д.т.н. В.Н. Шлепаков, ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ
к.т.н. И.Р. Явдошин, ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ

ОРГАНИЗАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ КОНФЕРЕНЦИИ

ИЭС им. Е.О. Патона НАН Украины
Украина, 03680, г. Киев, ул. Боженко, 11
д.т.н. Липодаев Владимир Николаевич
тел. (38044) 200-63-02
E-mail: office@association-electrode.com
к.ф.-м.н. Зельниченко Александр Тимофеевич
тел./факс: (38044) 200-82-77
E-mail: journal@paton.kiev.ua
к.т.н. Романова Ирина Юрьевна
тел.: (38044) 205-22-26
E-mail: romanova@paton.kiev.ua
Локтева Вероника Ивановна
тел./факс: (38044) 206-16-87
E-mail: office@paton.kiev.ua
<http://www.association-electrode.com>

ПРОГРАММА РАБОТЫ КОНФЕРЕНЦИИ

16 июня, понедельник

09.00–17.00	Приезд, регистрация, оплата оргвзноса, отметка командировок и размещение участников конференции
15.00–17.00	Собрание членов ассоциации «Электрод»
18.00–22.00	Прием по поводу открытия конференции

17 июня, вторник

09.00–11.00	Пленарные доклады
11.00–11.20	Кофе-брейк
11.20–13.00	Пленарные доклады
13.00–14.00	Обед
14.00–15.40	Пленарные доклады
15.40–16.00	Кофе-брейк
16.00–17.40	Пленарные доклады

18 июня, среда

09.00–11.00	Пленарные доклады
11.00–11.20	Кофе-брейк
11.20–13.00	Пленарные доклады
13.00–14.00	Обед
14.00–15.40	Пленарные доклады
15.40–16.00	Кофе-брейк
16.00–17.40	Пленарные доклады
18.30–23.00	Дружеский ужин

19 июня, четверг

Отъезд участников конференции

17 июня, вторник
Открытие конференции
Вступительное слово и приветствие

Процессы дуговой сварки. Металлургия. Рынки

Обеспечение целостности сварных конструкций и сооружений при их длительной эксплуатации с применением реновационных технологий

О.И. Степлов¹, А.А. Антонов¹, С.П. Севастьянов²

¹РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина, г. Москва

²ООО «Газпром ВНИИГАЗ», г. Москва

Исследование склонности к образованию трещин аустенитного материала с использованием методики RVR-TEST

К.А. Ющенко, В.С. Савченко, Н.О. Червяков, А.В. Звягинцева,
Г.Г. Менько, В.А. Пестов

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Применение защитных газов в сварочном производстве (Обзор)

Б.Е. Патон, С.Т. Римский, В.И. Галинич

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Влияние структурных факторов на комплекс механических свойств и трещиностойкость сварных соединений металлов, сплавов, композиционных материалов

Л.И. Маркашова, В.Д. Позняков, Е.Н. Бердникова, А.А. Гайворонский,
Т.А. Алексеенко

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Особенности деградации металла сварных соединений паропроводов ТЭЦ

В.В. Дмитрик, С.Н. Барташ

НТУ «Харьковский политехнический институт»

Взаимодействие водорода с деформируемым металлом

А.П. Пальцевич, В.С. Синюк, А.В. Игнатенко

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Влияние скандийсодержащей проволоки на структуру и свойства соединений алюминиево-литиевых сплавов, выполненных аргонодуговой сваркой

Л.И. Маркашова, О.С. Кушнарева, И.И. Алексеенко

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Подводная сварка и резка в странах СНГ

В.Я. Кононенко

ГВП «Экотехнология», г. Киев

Рынок сварочных материалов Украины

А.А. Мазур, В.С. Петрук, Н.С. Бровченко

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Экономико-статистический обзор мирового рынка сварочных материалов

О.К. Маковецкая, А.А. Мазур, В.С. Петрук, С.В. Пустовойт
ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Материалы для механизированных способов сварки

Физико-металлургические и сварочно-технологические свойства газозащитных порошковых проволок для сварки конструкционных сталей

В.Н. Шлепаков

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Применение порошковых проволок для сварки в промышленных условиях

R. Rosert

Drahtzug Stein, Germany

Роль сварочного флюса в формировании металла шва при дуговой сварке низколегированных и высокопрочных сталей

В.В. Головкин, С.Н. Степанюк, Д.Ю. Ермоленко

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Влияние теплофизических свойств сердечников порошковых проволок на их сварочно-технологические свойства

А.С. Котельчук

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Наплавочные материалы на основе карбидов вольфрама

А.П. Жудра

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Порошковые ленты для износостойкой наплавки

А.П. Ворончук

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Влияние микролегирования титаном и бором металла шва на его механические свойства при сварке под водой

С.Ю. Максимов, В.В. Мачуляк, А.В. Шеремет, О.И. Гончаренко

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Эффективность применения новых сварочных материалов при сварке и наплавке меди и ее сплавов (обзор)

В.М. Илюшенко, В.А. Аношин, Т.Б. Майданчук, Е.П. Лукьянченко

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Оценка пригодности сварочной проволоки типа 10ГН1МА производства фирмы «ЭСАБ» для изготовления оборудования АЭС

И.М. Лившиц

ООО «Ижорские сварочные материалы», г. Санкт-Петербург

Флюс для электродуговой наплавки, обеспечивающий высокотемпературное отделение шлакового корки

Н.М. Стреленко¹, Л.А. Жданов¹, И.А. Гончаров²

¹НТУУ «КПИ», г. Киев

²ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Новые возможности старейшего предприятия по производству сварочных флюсов

А.В. Залевский¹, В.И. Галинич¹, И.А. Гончаров¹, Н.Я. Осипов², В.И. Нетяга²,
О.П. Кириченко²

¹ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

²ЧАО «Запорожстеклофлюс», г. Запорожье

Порошковые проволоки для наплавки стальных валков горячей прокатки

И.А. Кондартьев, И.А. Рябцев

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Дискретные приварочные материалы для наплавки в токоподводящем кристаллизаторе

Ю.М. Кусков

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Дефекты изготовления сварочных материалов, влияющие на качество сварных соединений

Е. Турык

Институт сварки в Гливицах, Польша

Восстановительная и упрочняющая наплавка деталей штампового оборудования

Е.А. Соломка¹, А.И. Лобанов¹, Л.Н. Орлов², А.А. Голякевич²,

А.В. Хилько²

¹ПАО «Энергомашспецсталь», г. Краматорск

²ООО «ТМ.Велтек», г. Киев

Выбор защитного газа для механизированной дуговой сварки разнородных сталей

В.П. Елагин

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Влияние физико-химических свойств дисперсной присадки на качество наплавленного металла при микроплазменной порошковой наплавке никелевых жаропрочных сплавов

К.А. Ющенко, А.В. Яровицын

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Новые материалы и технологии нанесения термических покрытий компании «Kannametal Stellite GmbH»

А. Павленко

Германия

Применение полимерных связок для износостойких покрытий с керамической структурой

А.Ф. Манулик

Компания Овенс-Иленоис, США

Применение пульсирующей распыляющей струи при электродуговой металллизации

В.А. Роянов, В.И. Бобиков

Приазов. гос. техн. ун-т, г. Мариуполь

Разработка высокованадиевого сплава для плазменно-порошковой наплавки ножей для резки неметаллических материалов

Е.Ф. Переплетчиков

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Материалы для упрочнения лопаток газовых турбин

А.М. Костин

Судостр. учебный центр свароч. техники, г. Мариуполь

Материалы для ручной дуговой сварки

Исследование химического состава и структуры металла швов типа Х20Н9Г2Б, полученных при мокрой подводной сварке

К.А. Ющенко, А.В. Булат, Ю.Н. Каховский, В.И. Самойленко, С.Ю. Максимов, С.Г. Григоренко, Г.Г. Соломийчук, И.И. Алексеенко

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Электроды для сварки разнородных мартенситных хромистых и аустенитных хромоникелевых сталей

Л.С. Захаров, А.Р. Гаврик, В.Н. Липодаев

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Исследование переходной зоны соединения низкоуглеродистой стали с высоколегированным Cr–Ni наплавленным металлом

К.А. Ющенко, Ю.Н. Каховский, А.В. Булат, Р.И. Морозова, А.В. Звягинцева, В.И. Самойленко, Ю.В. Олейник

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Нагрев и плавление электродов с экзотермической смесью в покрытии

А.Ф. Власов, Н.А. Макаренко, А.М. Куций

Донбасская государственная машиностроительная академия, г. Краматорск

Ультрафиолетовое излучение при ручной дуговой сварке покрытыми электродами

О.Г. Левченко¹, А.Т. Малахов¹, А.Ю. Арламов²

¹*ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев*

²*НТУУ «КПИ», г. Киев*

К вопросу о форме и размерах частиц в сварочных аэрозолях

А.П. Губеня, С.Н. Степанюк, И.Р. Явдошин, А.В. Деметская

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Состояние нормативной базы, сертификации и аттестации сварочных материалов в Украине

Н.А. Проценко

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Альтернативное сырье для производства сварочных материалов на современном этапе

В.П. Слободянюк

ПАО «ПлазмаТек», г. Винница

Влияние зернового состава шихты на реологические характеристики и структуру напорного потока обмазочных масс для низководородистых электродов

А.Е. Марченко

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Улучшение технологичности изготовления и сварочных свойств электродов для сварки и наплавки оловянных бронз

Т.Б. Майданчук, Н.В. Скорина

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Разнотолщинность электродного покрытия как следствие эластической турбулентности электродных обмазочных масс в состоянии неизотермического потока

А.Е. Марченко

ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев

Состояние сырьевой базы электродного производства

Е.А. Палиевская, З.А. Сидлин

ООО «Техпром», г. Москва

Направления совершенствования оборудования и технологии производства электродов

М.Ф. Гнатенко, В.С. Ворошило, А.Д. Сучок

ООО «Велма», г. Киев

Новые правильно-отрезные станки РОТЕКС

А.Г. Кузнецов

ООО «Ротекс», г. Москва

Закрытие конференции

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ ВЗНОС

- Полный регистрационный взнос для участников из стран СНГ составляет 2000 грн./8000 руб. РФ (1000 грн./4000 руб. РФ соответственно для сопровождающих лиц).
- Полный регистрационный взнос включает оплату подготовки и издания сборника докладов конференции*, кофе, чай в перерывах между заседаниями, приема по поводу открытия конференции и дружеского ужина, а также другие организационные расходы.
- Счет для оплаты регистрационного взноса высылается по E-mail на запрос участника.

*Доклады публикуются в двойном выпуске журнала «Автоматическая сварка» (№ 6–7, 2014).